

TRANSPORTADOR HELICOIDAL SEM TUBO (SHAFTLESS)



APLICAÇÕES TÍPICAS

- Processamento de Aves
- Transporte de Penas
- Sobras de Animais
- Serragem
- Grãos
- Cimento
- Feno
- Cinzas
- Casca de Frutas
- Farinhas
- Pneus Fragmentados
- Reciclagem de Baterias
- Bentonita
- Processamento de Carnes
- Negro de Fumo
- Fibra de Vidro
- Cal
- Minérios
- Coletores de Pó
- Ração
- Calcário
- Carcaças de Animais
- Cerâmica
- Granalha
- Bauxita
- Carvão
- Processamento de Peixe
- Latas de Alumínio
- Frutas
- Fertilizantes
- Papel e Celulose
- Misturadores e Trituradores
- Lodo e Esgoto
- Soda Cáustica
- Graxaria
- Amido de Milho
- Descartes Hospitalares
- Minério de Ferro
- Sal

HISTÓRIAS DE SUCESSO *Martin*

Em qualquer indústria, paradas não planejadas podem custar muito dinheiro. Transportadores parados impactam diretamente em sua produção, entregas e consequentemente em seu produto final, afetando diretamente o seu lucro.

A *Martin* entende a importância de manter seus equipamentos funcionando. Os exemplos abaixo ilustram um pouco da habilidade da *Martin* para resolver problemas.

ADUBO

Aplicação: 50 Ton/h de adubo transportado para o secador.

Problema: O transportador existente possuía dupla carreira de correntes forjadas. A corrente quebrava regularmente devido à alta carga. Obrigava a parada total do equipamento com mais de 26 m de comprimento.

Solução: O transportador helicoidal *Shaftless* da *Martin* apresentou a solução ideal para o transporte de adubo molhado e higroscópico. A ausência de tubo interno, buchas e espaçamento inferior eliminaram o acúmulo do material na calha inferior.

Economia: A economia estimada do cliente foi de R\$ 1.900.000,00 no ano.

CAL

Aplicação: Cal transportado por sistema vibratório.

Problema: O transportador existente era barulhento, difícil e caro de se fazer manutenção. O derramamento de produto significava alta despesa doméstica. Era comum a troca constante de peças e paradas corretivas. As vibrações eram sentidas por todas as instalações da fábrica.

Solução: O transportador helicoidal *Shaftless* da *Martin* apresentou a solução ideal reduzindo significativamente os custos de manutenção. Melhorou a capacidade de transportar o material mesmo com partículas grandes e irregulares e graças ao seu sistema diferenciado de vedação, possibilitou um funcionamento silencioso do equipamento.

Economia: A economia estimada do cliente foi de R\$ 200.000,00 no ano.



BRASIL

Escritório e Fábrica
Artur Nogueira, SP
Rod. SP 332, km 154,5
Cep: 13160-000
Tel. 55 19 3877-9400
martin40@martinsprocket.com

Martin no Mundo

USA

Sales and Manufacturing
Albemarle, NC
Burlington, TX
Danielsville, PA
Ft. Worth, TX
Montpelier, OH
Sacramento, CA
Scottsdale, GA
Tigard, OR

Manufacturing Only
Abilene, TX
Clarksville, TX
Dallas, TX
Mansfield, TX
Paragould, AR

Mini Manufacturing
Centers
Boston, MA
Charlotte, NC
Chicago, IL
Denver, CO
Nashville, TN
Houston, TX
Kansas City, MO
Los Angeles, CA
Minneapolis, MN
Nashville, TN
Portland, OR
Tampa, FL
Wayne, NJ

CANADA

Sales and Manufacturing
Edmonton, AL
Mississauga, OT
Cambridge, OT

MEXICO

Sales and Manufacturing
Toluca, MX
Guadalajara, JL
Monterrey, NL

CHINA

Asia Division
Headquarters
Shanghai, JD
Tianjin, JD
Changzhou, JS
Chengdu, SC
Fuzhou, FJ



USA

**General Offices
Sales and Manufacturing**
Arlington, TX
3100 Sprocket Drive 76015-2898
P.O. Box 01588
817-258-3000 (FAX 817-258-3333)



Consulte a *Martin* para aplicações especiais e suporte de engenharia!

www.martinsprocket.com

TRANSPORTADORES HELICOIDAIS SEM TUBO *Martin*

Shaftless: O resolve problemas !

O transportador helicoidal sem tubo *Shaftless* da *Martin* é a solução ideal para materiais de difícil transporte, e que vão desde sólidos secos de formas irregulares, tais como pedaços de madeira e metais, a materiais semi-líquidos e pegajosos, que incluem celulose, adubo, resíduos de processamento de alimentos, resíduos hospitalares e produtos de águas residuais.

O design simples e sem tubo do transportador helicoidal da *Martin* emprega menos peças do que os transportadores convencionais, reduzindo os custos permanentes de manutenção, possibilitando um maior carregamento do material a rotações mais baixas, e maximizando o volume de materiais transportados. Os transportadores helicoidais *Shaftless* da *Martin* eliminam interferências e acúmulos típicos, têm maior eficiência e menor manutenção. Eliminam também os mancais intermediários, aumentando a eficiência e possibilitando a transferência direta para outro transportador.

Os transportadores helicoidais *Shaftless* da *Martin* e seus componentes são fabricados e estocados em nossas filiais estrategicamente localizadas próximo aos principais mercados industriais no Mundo. Com nossa fábrica instalada e operando na cidade de Artur Nogueira, próximo a Campinas, podemos garantir a entrega imediata de peças de reposição em estoque no dia seguinte, e peças especiais em um prazo excepcionalmente rápido.

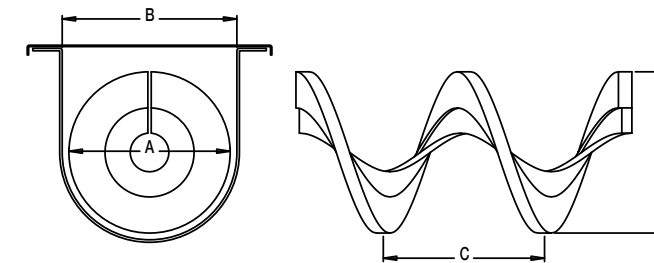
A *Martin* disponibiliza várias unidades para teste, bem como vídeos e imagens de aplicações reais exemplificando nossas capacidades de transporte de material no sistema *Shaftless*. Descubra os benefícios que os transportadores helicoidais *Shaftless* da *Martin* podem trazer ao seu negócio – entre em contato conosco e agende uma demonstração no local, utilizando seu produto.

CARACTERÍSTICA	FUNÇÃO	BENEFÍCIOS
Sem Tubo "Shaftless"	Elimina acúmulos de material	Capaz de transportar produtos grandes, irregulares e pegajosos
Helicoidal contínuo	Não existe a necessidade de mancais intermediários	Elimina manutenções caras
Maior capacidade do leito	Pode transportar mais produtos em rotações mais baixas	Vida útil mais longa
Placa final de fechamento	Ausência de mancais e vedações	Reduz custos de manutenção e reposição
Não possui mancal de rolamento para guiar tubo	Transferência direta para outro transportador inclinado, vertical ou horizontal	Pode ser projetado para se adequar em espaços limitados.
Alimentação lateral	Não necessita de transição vertical	Menor custo de instalação
Espessuras de 19 mm a 25 mm (helicoidal)	Longa duração devido à grande resistência ao desgaste	Aumenta o tempo de trabalho
Helicoidal conformado a frio	Alta resistência	Vida útil mais longa
Ampla variedade de recobrimentos	Oferece recobrimentos adequados para aplicações específicas	Desgaste reduzido, resultando em menores custos de manutenção
Design simples	Menos peças em funcionamento	Menores custos operacionais totais
Sistema de acionamento compacto	Não requer correias	Manutenção fácil
Pode ser completamente fechado	Evita vazamento de materiais – reduz poeira	Elimina a contaminação ambiental e do produto
Fabricação <i>Martin</i>	Qualidade e estoque local	Entrega rápida

CONFIGURAÇÕES / OPCIONAIS	
Tipo de Aço	<ul style="list-style-type: none"> • Aço Carbono • Aço Carbono Resistente à Abrasão • Aço Inoxidável
Capacidade	Até 500 m ³ /h
Diâmetro	150 mm até maiores que 800 mm
Passo	Completo 1:1, meio 1:1/2 e 2/3
Leito	Norma CEMA
Opcionais	<ul style="list-style-type: none"> • Revestimentos - UHMW - Xylethon - Tivar - RA • Barras guia • Portas de inspeção • Diversas configurações de acionamentos disponíveis • Leitos: Tipo U, tubulares e bipartidas
Configurações	<ul style="list-style-type: none"> • Design de helicoidal interno ou externo • Helicoidais gêmeos • Fundos vivos • Transportadores inclinados • Arruelas de pressão • Helicoidal vertical



Os transportadores mostrados nas figuras sem cobertura são apenas para fins ilustrativos. Por favor seguir as instruções de segurança quando operar os transportadores.



50% de Carregamento do Leito*					
(valores expressos em polegadas)					
Diã. Nom.	A	B	C	CFH*@1 RPM	Max RPM
6	6	7	6	2.5	25
9	9	10	9	9.1	25
10	10	11	10	12.7	25
12	12	13	12	21.6	25
14	14	15	14	34.7	25
16	16	17	16	51.9	25
18	18	19	18	75.1	25
20	20	21	20	104	25
24	24	25	24	182	25
30	30	31	30	359	25

* CFH significa Pés Cúbicos por Hora em suas siglas em inglês.

