

# Nova geração do SPEEDI-SLEEVE SKF



A nova geração do SPEEDI-SLEEVE SKF + retentor de eixo radial SKF

## Solução aprimorada de sistema de vedação

Para uma vedação eficiente, os retentores radiais devem rodar em contato com uma contraface redonda, lisa, normalmente um eixo. Se o eixo ficar desgastado, o retentor não poderá mais ser capaz de reter o lubrificante e excluir contaminantes. Tipicamente, o eixo fica arranhado quando uma partícula contaminante fica presa embaixo do lábio de vedação e vai abrindo um sulco à medida que o eixo gira. Com a continuação disso, o retentor vai permitindo que mais partículas penetrem ou fiquem presas, eventualmente levando a uma falha do componente que o sistema de vedação deveria proteger. A simples substituição do retentor não será sufi-

ciente, e para reparar o eixo, normalmente é necessário desmontar a máquina para que o eixo seja retificado até que fique novamente dentro das especificações. De outra forma, o sistema de vedação não funcionará corretamente.

O SPEEDI-SLEEVE SKF é uma solução já comprovada para contornar problemas de eixos desgastados, sem a necessidade de desmontá-los ou ter que especificar um novo tamanho para o retentor de reposição, ao mesmo tempo que oferece uma excelente superfície de vedação. Agora, a SKF desenvolveu uma nova geração do SPEEDI-SLEEVE SKF com recursos que oferecem um desempenho ainda melhor do sistema de vedação.

## Recursos

A nova geração do SPEEDI-SLEEVE SKF combina um material de aço inoxidável e um processo de fabricação patenteados, resultando em uma superfície de contraface de vedação otimizada, que minimiza o desgaste tanto na bucha quanto no lábio de vedação. O material patenteado fornece maior resistência e excelentes propriedades de ductibilidade da bucha. Bolsas imperceptíveis de lubrificante possibilitam que o lubrificante se aloje na bucha, evitando assim que o lábio de vedação fique ressecado, o que poderia criar desgaste excessivo. As buchas possuem uma parede fina [0,28 mm (0.011 in.)] e a superfície de contato é resistente ao desgaste e fabricadas para minimizar a direcionalidade ( $0^\circ \pm 0,05$ ) com um acabamento de Ra de 0,25 a 0,5  $\mu\text{m}$  (10 to 20  $\mu\text{in.}$ ). Isto é, de fato, a melhor contraface que normalmente pode ser obtida em um eixo.



## Flange removível

O SPEEDI-SLEEVE SKF possui um flange removível para facilitar a instalação (→ fig. 1). O flange na maioria das vezes pode ficar intacto, mas deverá ser removido nas aplicações onde ele irá interferir com outros componentes do sistema, para que não cause calor por atrito e detritos por desgaste. O flange também deverá ser removido em aplicações onde ele possa reduzir o fornecimento de lubrificante para o retentor. Isto poderia causar um efeito de redução do resfriamento do lubrificante, resultando em elevação da temperatura sob o lábio e desgaste prematuro do material do retentor.

Se o flange deverá ser removido, ele deverá ser cortado a partir do diâmetro externo para o raio em um local antes da instalação. O flange poderá então ser torcido e elevado após a instalação e agarrado com um alicate e torcido em uma bobina.

## SKF SPEEDI-SLEEVE Gold

A nova geração do SPEEDI-SLEEVE SKF também está disponível na versão Gold, projetada para aplicações de alta abrasividade. Um fino revestimento metálico aplicado à base de aço inoxidável resulta em uma cor dourada e aumenta significativamente a durabilidade. O SPEEDI-SLEEVE SKF Gold é particularmente eficiente em ambientes onde existem contaminantes abrasivos, especialmente quando combinado com um retentor fabricado com o material de

borracha de flúor Duralife da SKF. Esta solução de sistema de vedação durou 2 500 horas em um teste de contaminação.

O procedimento de instalação é idêntico nas duas versões do SPEEDI-SLEEVE SKF e o tamanho original do retentor pode ainda ser usado.

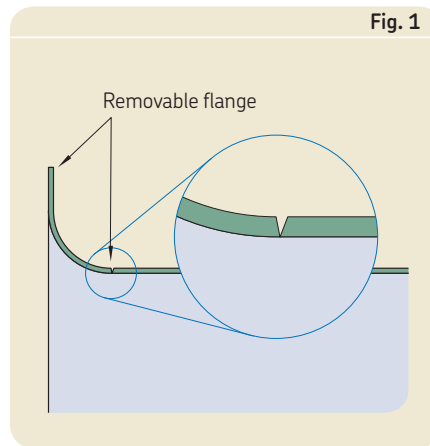
## Faixa de tamanho

A faixa de tamanhos padrão abrange buchas para diâmetros de eixo de 11,99 a 203,33 mm (0.472 a 8 in.). Dependendo das quantidades de produção, tamanhos não padrão podem ser fabricados. Para obter mais informações, entre em contato com a SKF. Cada bucha é projetada para caber em uma faixa específica de eixos, normalmente acima e abaixo do diâmetro nominal do eixo. Isto possibilita alguma flexibilidade para acomodar variações no diâmetro real do eixo.

## Seleção do tamanho da bucha

Para determinar o tamanho apropriado da bucha, é necessário inicialmente limpar cuidadosamente o eixo. O diâmetro de uma seção não danificada da contraface do retentor deve ser então medido em pelo menos três planos diferentes. A média aritmética dessas medições determina o tamanho do SPEEDI-SLEEVE SKF. Se o valor estiver dentro da faixa permissível, o SPEEDI-SLEEVE SKF terá um assentamento firme e adequado no eixo e não necessitará de adesivo.

Fig. 1



Flange removível do SPEEDI-SLEEVE SKF



Nova geração do SPEEDI-SLEEVE SKF, versão Gold

[www.skf.com/SPEEDI-SLEEVE](http://www.skf.com/SPEEDI-SLEEVE)



© SKF e SPEEDI-SLEEVE são marcas comerciais registradas do Grupo SKF.

© Grupo SKF 2012

Os direitos autorais do conteúdo desta publicação pertencem ao editor e não podem ser reproduzidos (mesmo em parte) sem que antes que seja obtida uma permissão por escrito. Todo cuidado foi tomado para assegurar a precisão das informações desta publicação, mas não nos responsabilizamos por perdas ou danos, sejam eles diretos, indiretos ou consequenciais, decorrentes do uso das informações aqui contidas.

PUB SE/P8 11338 PT • Dezembro de 2012

Impresso no Brasil em papel ecológico.

